

## Vistamaxx™ 6102

## 高性能聚合物

## 产品说明

威达美 6102 主要由全同立构丙烯的重复单体与无规分布的乙烯组成，生产工艺采用埃克森美孚专有的茂金属催化剂技术。它具有极好的弹性，易于加工，并且可与多种材料相容，尤其适用于需要在曲挠性、透明性和冲击性能之间实现平衡的热塑性和聚烯烃混合物。

## 关键特性

- 适用于多种薄膜和共混改性应用。
- 其他典型应用包括压延或挤压型材、发泡或吹塑产品以及吸塑热成型产品。
- 与传统或茂金属 PP 和 PE 具有优异的粘合性能。
- 优异的弹性、韧性和熔体强度。
- 用作共挤结构的热封层时具有很低的起封温度和很高的热封强度。
- 优异的耐化学性和长期耐老化性。
- 符合 RoHS 规范。

## 总览

供货地区 <sup>1</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>北美洲</li> <li>非洲和中东</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>拉丁美洲</li> <li>欧洲</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>亚太地区</li> </ul>
应用	<ul style="list-style-type: none"> <li>吹膜</li> <li>吹塑制品</li> <li>发泡制品</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>挤压型材</li> <li>聚丙烯 (PP)/热塑性弹性体 (TPE) 改性</li> <li>流延膜</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>压延型材</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>包装</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>薄膜</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>混料</li> </ul>
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> <li>RoHS 合规</li> </ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>粒子</li> </ul>		
修订日期	<ul style="list-style-type: none"> <li>01/01/2017</li> </ul>		

## 物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 <sup>2</sup>	0.862 g/cm <sup>3</sup>	0.862 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔融指数 <sup>2</sup> (190° C/2.16 kg)	1.4 g/10 min	1.4 g/10 min	ASTM D1238
熔流率 <sup>2</sup> (230° C/2.16 kg)	3 g/10 min	3 g/10 min	ExxonMobil Method
乙烯成份	16 wt%	16 wt%	ExxonMobil Method

## 硬度

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	67	67	ASTM D2240

## 机械性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 at 100%	324 psi	2.23 MPa	ASTM D638
拉伸应力 at 300%	402 psi	2.77 MPa	ASTM D638
拉伸断裂强度	> 1100 psi	> 7.58 MPa	ASTM D638
拉伸永久变形	12 %	12 %	ExxonMobil Method
断裂伸长率	> 800 %	> 800 %	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割	2090 psi	14.4 MPa	ASTM D790

## 弹性体

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
撕裂强度 (C 模具)	190 lbf/in	33.3 kN/m	ASTM D624

## 热性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	129 ° F	53.9 ° C	ExxonMobil Method

## 补充信息

请与客户服务部联系，索取食品法规证书等相关信息。

## 法律声明

未经埃克森美孚化工书面允许，本产品，包括其产品名称，不得在任何医疗应用领域予以使用或进行测试。更多详情，请咨询您当地的客服代表。

## Vistamaxx™ 6102

高性能聚合物

### 加工说明

威达美高性能聚合物具有较宽的加工窗口。适宜的起始温度为高于最高熔点 10° C。这种材料不需要进行干燥，可以以干混的方式混配或使用。利用传统加工技术来确保材料充分混合。

### 备注

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

<sup>1</sup> 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表

<sup>2</sup> Property specified in conventional unit of measure.

### 标准免责声明中文译文 [www.exxonmobilchemical.com/ContactUs](http://www.exxonmobilchemical.com/ContactUs)

©2019 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型（或其它）数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

[www.exxonmobilchemical.com](http://www.exxonmobilchemical.com)